

ABZ Diervoeding klaar voor de toekomst met nieuw vloeistoffenpark

Diervoederbedrijf ABZ Diervoeding heeft op 7 oktober een nieuw vloeistoffenpark met leidingbrug geopend bij de fabriek in Eindhoven. „We willen een uniforme productie bij al onze fabrieken”, zegt Marcel Roordink, algemeen directeur ABZ Diervoeding. „Bovendien willen we de kwaliteit vergroten van onze veevoerders voor rundvee, varkens en pluimvee. Met dit nieuwe vloeistoffenpark zijn we klaar voor de toekomst.”

ABZ Diervoeding heeft advies- en ingenieursbureau Tebodin ingeschakeld om de plannen vorm te geven. Het bedrijf vroeg Tebodin om de beschikbaarheid aan grondstoffen op de verschillende vestigingen gelijk te maken en de productie te verhogen. „Hiervoor was het zaak met een nieuwe opslag voor vloeistoffen te komen en de dosering van de vloeistoffen in voeders aan te pakken. Ook diende er voldoende ruimte te zijn voor uitbreiding in de toekomst”, zegt Adrie van den Boogaart, technische dienst en projectbegeleiding ABZ Diervoeding. „We willen een volledig aanbod van vloeistoffen voor de beste receptuur.” De oplossing van Tebodin werd nieuwbouw van het tankpark, met een leidingbrug naar de fabriek. „We hadden genoeg ruimte rondom de fabriek voor deze uitbreiding”, aldus Van den Boogaart. „Bovendien is er nog plek voor meerdere tanks. Daar hebben we met de bouw meteen al rekening mee gehouden. De arbeidsomstandigheden zijn ook verbeterd, bijvoorbeeld bij het verwerken van mierenzuur. Door opslag in een tank komen de medewerkers tijdens het gehele productieproces niet in contact met mierenzuur.”

Toekomst

„We hebben gekeken wat er aanwezig is en wat er in de toekomst nog bijgeplaatst moet worden”, vertelt Ed Ockerse,

project engineer bij Tebodin. „ABZ Diervoeding heeft aangegeven wat het bedrijf straks wil en die wensen zijn meteen meegenomen in het bestemmingsplan, een masterplan voor de komende 10 jaar. We hadden bij de fabriek in Eindhoven het geluk dat de fabriek logisch in elkaar zit en dat er al veel studie was gedaan over de voorbereiding van granen en wat de beste opslag en verwerking van vloeistoffen is. Daar hebben wij op voortgeborduurd.” „We hebben met de nutritionisten een vergelijking gemaakt van wat welke vloeistoffen in de fabrieken in Nijkerk, Markelo en Eindhoven aanwezig zijn”, legt Ockerse uit. „Daar kwam uit dat ABZ in de eerste fase van het project nog 4 of 5 vloeistoffen wilden toevoegen. De verwachting is dat er in de toekomst nog meer vloeistoffen bij komen.” „Iedereen beseft: als we gaan uitbreiden, moeten we het meteen goed doen”, zegt Van den Boogaart.

Pompenruimte

„Maar met de nieuwe tanks alleen waren we er nog niet”, laat Van den Boogaart weten. „Daarom is er tevens een nieuw pompruimtegebouw bijgebouwd, bestaande uit een ruimte voor de elektravoorziening en twee ruimtes voor de pompen. De tanks met vloeistoffen zoals palmolie en pluimveevet worden op temperatuur gehouden om ze goed vloeibaar te houden. Dat geldt ook voor de pompen waar deze vloeistoffen doorheen lopen. Deze staan in een verwarmde pompruimte waar de temperatuur constant rond de 50 graden Celsius wordt gehouden. De nieuwbouw is logisch opgezet, op loopafstand van elkaar.” Het nieuwe vloeistoffenpark heeft een totale bouwoppervlakte van 25 bij 20 meter. De lekbak is 25 bij 13 meter.

De nieuwe brug die het vloeistoffenpark met de fabriek verbindt, is een multifunctionele overdekte brug geworden. De medewerkers kunnen door de brug lopen, maar er is er is ook ruimte voorzien voor het huidige en toekomstig te monteren leidingwerk van 18 stuks vloeistoffen. Verder lopen er over de brug kabelgoten voor elektriciteit, het communicatienetwerk en perslucht.”

Controle op kwaliteit

De afgelopen tien jaar heeft ABZ Diervoeding een behoorlijke ontwikkeling doorgemaakt. „We zijn een mengvoederfabriek en we mengen het liefst zelf”, geeft Roordink aan. „We kopen liever geen blend bij een tussenleverancier. Zo hebben we zelf controle op de kwaliteit.” ABZ Diervoeding heeft een breed pakket aan diervoeders voor rundvee, varkens en



pluimvee. De verschillende voeders hebben allemaal hun eigen samenstelling, vitaminen, zuren en oliën. Dat vraagt om complexe productieprocessen. ABZ Diervoeding heeft vestingen door het hele land, in alle gebieden waar een concentratie van agro en voedingsmiddelenbedrijven aanwezig is, zoals in Stroobos, Markelo, Nijkerk, Leusden en Eindhoven. De bedrijven liggen voor een goede bereikbaarheid aan vaarwater en bij goede uitvalswegen.

'Tebodinfabriek'

Tebodin heeft in nauwe samenwerking met ABZ Diervoeding de engineeringsscope uitgevoerd, aanvragen van bouw- en omgevingsvergunningen, bestekken, offerteaanvragen en de bouwbegeleiding verzorgd. „We noemen deze fabriek ook wel een 'Tebodinfabriek'”, zegt Roordink met een glimlach. „De fabriek is in 1985 ontworpen door Cebeco Ingenieursbureau, dat in 2001 is overgenomen door Tebodin. „De manier waarop deze vestiging gebouwd is, kan vergeleken worden met andere fabrieken in Nederland die ook ontworpen zijn door Tebodin. Het bijzondere van deze fabriek is dat die in één keer gebouwd is en niet zoals je vaak ziet dat er elke keer een stukje bijgebouwd wordt, waardoor onlogische situaties ontstaan. Alles wat we doen aan uitbreiding moet logisch zijn qua positionering. De fabriek moet voor langere tijd mee kunnen gaan, anders gaat er 'boerengeld' van onze coöperatie verloren. Soms betekent dat, dat de bouw in eerste instantie iets duurder is, maar op termijn is het wel de meest voordelige oplossing.”

Big data

„We hebben gediscussieerd over de leidingafstand”, zegt Roordink, „en we zijn op 90 meter uitgekomen.” „Hierbij hebben we naar de toekomst gekeken”, aldus Van den Boogaart. „Opslag en dosering van premixen en kleine componenten kun je niet op een grote afstand van de hoofdmenger bouwen. Daarom waren de vloeistoffen meer geschikt voor transport over een grotere afstand. Alles is zo aangelegd dat we storingsvrij kunnen werken. De temperatuur van de vloeistoffen wordt volautomatisch geregeld.” ABZ Diervoeding is ook bezig met big data. „We zijn met onze fabrieksautomatiseerder CGI Nederland in gesprek over hoe je data beter kunt onderzoeken”, laat Roordink weten. „We willen bijvoorbeeld weten waarom de ene fabriek meer energie verbruikt dan de andere, terwijl er hetzelfde wordt gemaakt. Ook het aandeel maatwerk wordt steeds groter. Klanten vragen steeds vaker naar specifieke producten. Hierbij moet je ook kunnen terugvallen op de automatisering, anders kun je de specifieke vragen van klanten niet aan.”

Goede dosering vloeistoffen

„Het was ook een hele puzzel om het leidingwerk voor de vloeistoffen goed geïnstalleerd te krijgen”, zegt Ockerse. „In fase 1 hebben we 10 tanks gebouwd. Er is nog ruimte voor 8 tanks. Straks moeten de vloeistoffen van 18 tanks richting de fabriek.” De vulleidingen voor tankauto's voor fase 1 en 2 zijn al gemonteerd, terwijl het leidingwerk en het tracé voor de overige 8 tanks is voorbereid. IVS Dosering Technology heeft de complete installatie geleverd en gemonteerd. De bestuurskasten zijn eveneens voorbereid op uitbreiding. „Tijdens



de bouw konden we nog overal goed bij”, vertelt Ockerse. „Dit maakt het straks eenvoudiger om verder uit te breiden en de nieuwe tanks op de leidingen aan te sluiten die al voorbereid zijn, waardoor het in de toekomst toch een strak geheel blijft.” Iedere vloeistof heeft een product specifieke pomp en is met een hiervoor bestemde leiding en appendages aangesloten op de vloeistofdosing van de 6.000 kg hoofdmenger. De pompinstallaties zijn voorzien van frequentieregeling waarmee tussen 1 en 6 % gevarieerd kan worden met de dosering op de menger. In principe gaan alle vloeistoffen naar de hoofdmenger, die nu al bomvol zit met nozzles. Alle vloeistoffen worden tegelijk in de menger gedoseerd, waarbij met flowmeters een nauwkeurige dosering wordt gerealiseerd. Bij de productie van pellets kunnen ook nog vloeistoffen op het gereed product gesprayd worden. Hiervoor zijn drie dubbelassige paddelmengers aanwezig.

ABZ Diervoeding is op 1 januari 2013 ontstaan toen Coöperatie Arkervlaart-Twente U.A. gefuseerd is met Coöperatie Brameco-Z.O.N. U.A. „Er lagen voor deze locatie ver uitgewerkte plannen van Tebodin”, zegt Marcel Roordink. „Er waren ook al uitbreidingsplannen. Door de fusie ontstond de noodzaak om fabrieken gelijk te trekken. Die twee dingen vielen samen op z'n plek. De fusie was de katalysator voor het proces.” „Bovendien was de gemeente het bestemmingsplan aan het aanpassen”, laat Ed Ockerse weten. „Voor de toekomstige uitbreiding van de locatie is de benodigde bouwhoogte aangevraagd. De gemeente heeft dit 1 op 1 overgenomen.”